

# iBiotec®

ตัวทำละลายทางเลือก-การแทนที่ RMC  
ตัวทำละลายเพื่อสิ่งแวดล้อม

เอกสารทางเทคนิค - ฉบับที่ 3/14/2025

พอลิยูรีเทนขนาดกะทัดรัด  
สารตัวทำละลายทดแทน  
ด้วยเมทิลีนคลอไรด์  
ความเสี่ยง 0  
ปลอดภัย 100%  
สำหรับล้างหัวหล่อ  
และห้องผสม  
ในการฉีดแรงดันต่ำ

การบริโภคด้วย 10

# iBiotec®

FAST CLEAN  
PU 110



การลด COV  
ปริมาณคาร์บอน  
0 % COV



- อัตราการอิมตัวสูง ยังคงประสิทธิภาพแม้รับภาระหนักด้วยอีลาสโตเมอร์ สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้หลายครั้ง
- แนะนำสำหรับเรซิน PU ขนาดกะทัดรัดทั้งหมด รวมถึง TDI, MTI, PPDI และการตั้งค่า NDI อย่างรวดเร็วรุ่นใหม่บนเรซินที่ฉีดโดยกระบวนการ RIM โดยไม่คำนึงถึงแรงดันในการกระจายส่วนผสม ระยะเวลาของกระบวนการ และเวลาของ TECAM GEL
- สามารถใช้โฟม PU กับผิวหนึ่งได้

ของเหลวเคมีเกษตรจากพืช

ไม่มีรูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตราย ((CLP GHS)

ไม่มีการปล่อยไอน้ำร้อน

ไม่ติดไฟ

ลดการปล่อยไอสารอินทรีย์เหลือ 0%

(แผนการจัดการตัวทำลาย กฏระเบียบ EU. IED - IPPC )

ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ OCDE

ไม่มีการกักเก็บ (รหัสแรงงาน – ICPE)

CLASS DIB ขยะอุตสาหกรรมทั่วไป

ต้นทุนการดำเนินงานพิเศษ

มีความผันผวนต่ำช่วยลดการใช้งาน

ตัวทำลายเมื่อเทียบกับไดคลอโรมีเทนถึง 10 เท่า

### คำแนะนำสำหรับการใช้งานกับเครื่องผสมพอลิยูรีเทนขนาดกะทัดรัด

#### อบการล้างหลังจากเทพอลิยูรีเทน:

- เป่าลมเป็นเวลา 10 วินาที
- ฉีด **FAST CLEAN PU 110** เป็นเวลา 3/5 วินาที
- เป่าลมเป็นเวลา 30 วินาที  
(เวลาเหล่านี้เป็นเพียงข้อมูลซึ่งอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับลักษณะของพอลิยูรีเทน)

การหล่อที่สูญหายที่เรียกว่า "การหล่อของเสีย" ดำเนินการด้วยเหตุผลหลายประการ กำจัดสิ่งตกค้างในห้อง หลีกเสี่ยงฟองอากาศ สามารถผสมโพลีเอสเตอร์และไอโซไซยาเนตได้อีกครั้ง ซึ่งอาจเป็นสีย้อมที่เป็นเนื้อเดียวกัน.

ในระหว่างรอบการชัก สามารถวางห้องผสมไว้เหนือถังที่มีกรวยเพื่อเก็บน้ำทิ้งของ **FAST CLEAN PU 110** และสามารถกรองได้ (ตัวกรองโลหะ 6/10 ของมิลลิเมตร) สามารถเทส่วนผสมดังกล่าวได้เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

**FAST CLEAN PU 110** สามารถใช้ซ้ำได้มากที่สุด 4 ครั้งติดต่อกัน (ขึ้นอยู่กับพอลิยูรีเทน)

**FAST CLEAN PU 110** ยังสามารถลอกสิ่งตกค้างของพอลิยูรีเทนหรือโฟมที่แข็งตัวเป็นพอลิเมอร์ได้โดยการแช่ไว้ แม้จะมีอายุการใช้งานสั้นก็ตาม การสร้างแนวยาในกระจกสองชั้น:

ทำความสะอาดไม่พ่ายโดยเพียงจุ่ม และทำความสะอาดปืนโดยการหมุน

#### ข้อควรระวังในการใช้งาน:

เก็บในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิปานกลางก่อนใช้งาน (ป้องกันจากน้ำค้างแข็ง)

**FAST CLEAN PU 110** รองรับกับซิล PTFE (ทดสอบที่อุณหภูมิ 20°C, 80°C และ 100°C) และซิลซิลิโคน

หลีกเลี่ยงการใช้กับซิล Neoprene, Buna, Nitrile, Butyl หรือ Viton

### คุณสมบัติทางกายภาพและเคมีโดยทั่วไป

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ค่า	หน่วย
ลักษณะ	การมองเห็น	ความใส	-
สี	การมองเห็น	สีเหลือง	-
กลิ่น	การรับกลิ่น	ไม่มี	-
ความหนาแน่นที่อุณหภูมิ 25°C	NF EN ISO 12185	975	กก/ม <sup>3</sup>
ดัชนีการหักเหของแสง	ISO 5661	1,4480	-
จุดเยือกแข็ง	ISO 3016	-4	°C
การละลายในน้ำ	-	บางส่วน	%
ความหนืดจลนศาสตร์ที่ 40°C	NF EN 3104	3,0	mm <sup>2</sup> /s
ค่าความเป็นกรด	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
ค่าไอโอดีน	NF EN 14111	0	gl <sub>2</sub> /100g
ปริมาณน้ำ	NF ISO 6296	<0,1	%
สารที่เหลือจากการระเหย	NF T 30-084	0	%

#### คุณสมบัติด้านประสิทธิภาพ

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ค่า	หน่วย
ดัชนี KB	ASTM D 1133	>200	-
อัตราการระเหย	-	>6	ชั่วโมง
แรงดึงผิวที่ 20°C	ISO 6295	32,0	ดาเยน/ซม
การกัดกร่อนของโม่มีดทองแดง 100 ซม. ที่ 40°C	ISO 2160	1a	อัตรา
จุดอะนิน	ISO 2977	nm	°C
<b>คุณสมบัติด้านความปลอดภัยจากอัคคีภัย</b>			
คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ค่า	หน่วย
จุดวาบไฟ (สูญญากาศ)	NF EN 22719	95	°C
จุดติดไฟอัตโนมัติ	ASTM E 659	>270	°C
ค่าต่ำสุดของการติดไฟ	NF EN 1839	2,6	% (ปริมาณ)
ค่าสูงสุดของการติดไฟ	NF EN 1839	28,5	% (ปริมาณ)
ปริมาณของสารที่ระเบิด ออกซิไดซ์ ไวไฟ ไวไฟสูง หรือรุนแรงมาก	ระเบียบ CLP	0	%
<b>คุณสมบัติทางพิษวิทยา</b>			
คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ค่า	หน่วย
ค่าแอนิซิดิน	NF ISO 6885	<6	-
ค่าเพอร็อกไซด์	NF ISO 3960	<10	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (ค่าแอนิซิดิน+2x ค่าเพอร็อกไซด์)	-	<26	-
ปริมาณ CMR ระคายเคือง กัดกร่อน	ระเบียบ CLP	0	%
ปริมาณเมทานอลที่เหลือจากทรานส์เอสเทอร์ฟิเคชัน	GC-MS	0	%
การปล่อยสารอันตราย CMR สารระคายเคือง สารกัดกร่อนที่ 100°C	GC-MS	ไม่มี	%
<b>คุณสมบัติด้านสิ่งแวดล้อม</b>			
คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ค่า	หน่วย
อันตรายจากน้ำ	WGK เยอรมนี	1 ปลอดภัยต่อน้ำ	ประเภท
ความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพเบื้องต้น CEC 21 วัน ที่ 25°C	L 33 T82	>80	%
ความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพได้ง่าย OECD 301 A ในระยะเวลา 28 วัน การหายใจของ COD	ISO 7827	>80	%
ความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพได้ง่าย OCDE 301 D ในระยะเวลา 28 วัน	ดัดแปลง MITI	>90	%
ความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพในเวลา 67 วัน			

**ข้อควรระวังในการใช้งาน:** หากผลิตภัณฑ์นี้ถูกแยก และบรรจุใหม่ ห้ามใช้บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ

iBiotec® Tec Industries® Service  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.